

# 低頭

今まで、無かった....

# 4mm径の低頭ドリルビス

日本製

新しい商品ができましたので、ご案内申しあげます。

約1.2mmの低頭

今まで無かった4mm径を実現

使いやすいサイズラインナップ

約1.2mm



5mm径

4mm径



頭部高さは、1.2mmと低頭設定。鍋頭の基準寸法である2.6mmの半分以下の出っ張りで済みます。

頭を低く製造すると、頭部の強度が低くなり、最小径が5ミリ〜でないと作れませんでした。

ドリルビスの中で、良く使われる長さのラインナップを揃えました。材質も鉄とステンレスを用意。

## 『なぜ4mm径で低頭を作る事が難しかったのか?』

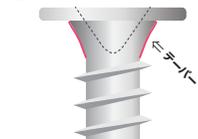
低頭のビスを作るには、

①十字穴を浅くする。②首下に大きなテーパーという2タイプの方法があります。普通の鍋頭のビスなら、頭部の高さで十字穴の形成ができるのですが、低頭の場合はそうもいかないからです。どちらの方法であってもビスとしては無理のある形状なのです。

①十字穴が浅くなる

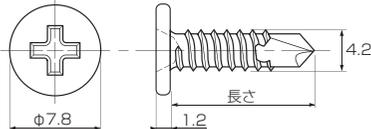


②首下に大きなテーパー



『4mm径の低頭ドリルビス』は、強度を保つ補強を入れながら、十分な十字穴深さを確保。使い勝手に優れた形状を作り上げました。

### 商品ラインナップ



材質：鉄 / ユニクロメッキ / ステンレスの2種類



### パッケージ

使いやすい150本入袋/パッケージ

フック吊り小パックも追加予定



太さ×長さ	鉄/ユニクロメッキ		ステンレス	
	品番	入数	品番	入数
4 x 13	547-966	50本	547-921	50本
4 x 16	547-967	50本	547-922	50本
4 x 19	547-968	50本	547-923	50本
4 x 25	547-969	50本	547-924	50本

商品のお問合せ先

株式会社大里 DIY営業課

**OHSATO**

営業担当 または下記まで

〒336-0034 埼玉県さいたま市南区内谷7-4-1

TEL:048-863-6411 FAX:048-863-8459

■頭部厚さ1.2mmという表記は、設計規格のものです。実際の商品には製造上の公差があります。

■過度な力がかからないように注意して施工してください。

■相手部材を貫通すると、トルクが非常に軽くなります。貫通後は、回転を緩めてゆっくりと締め付けてください。